



## A solução para compostos de borracha de alta performance

Unilene®, resina hidrocarbônica da Braskem, oferece vantagens técnicas e econômicas no processamento de formulações de borracha e na performance do produto final. Dentre suas características, podemos ressaltar sua compatibilidade com uma diversa gama de materiais poliméricos e aplicação em compostos de borracha em geral. Destaque para pneus, banda de recapagem, peças injetadas e extrudadas.

## Benefícios no processamento

- Diminui a viscosidade do composto
- Permite incorporação de maior quantidade de carga
- Reduz a degradação de elastômeros
- Reduz o consumo de energia e o desgaste de equipamentos
- Agente taquificante
- Plastificante
- Evita a formação de grumos
- **Agente de fluxo**

Imagens meramente ilustrativas



SEM  
Braskem Unilene®  
- FLUXO



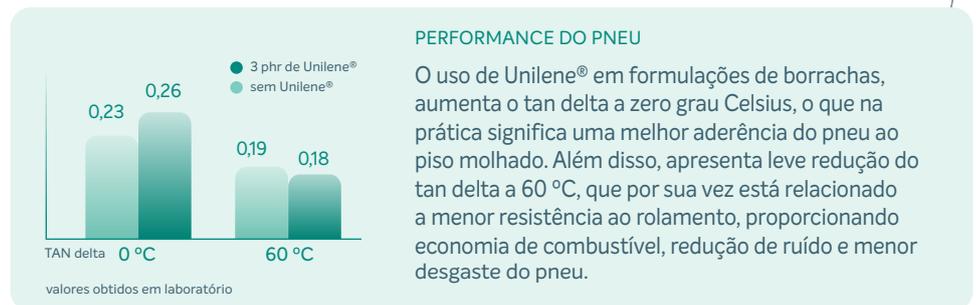
COM  
Braskem Unilene®  
+ FLUXO

**PREENCHIMENTO DE MOLDE**  
Melhor preenchimento do molde com menor pressão de equipamento.

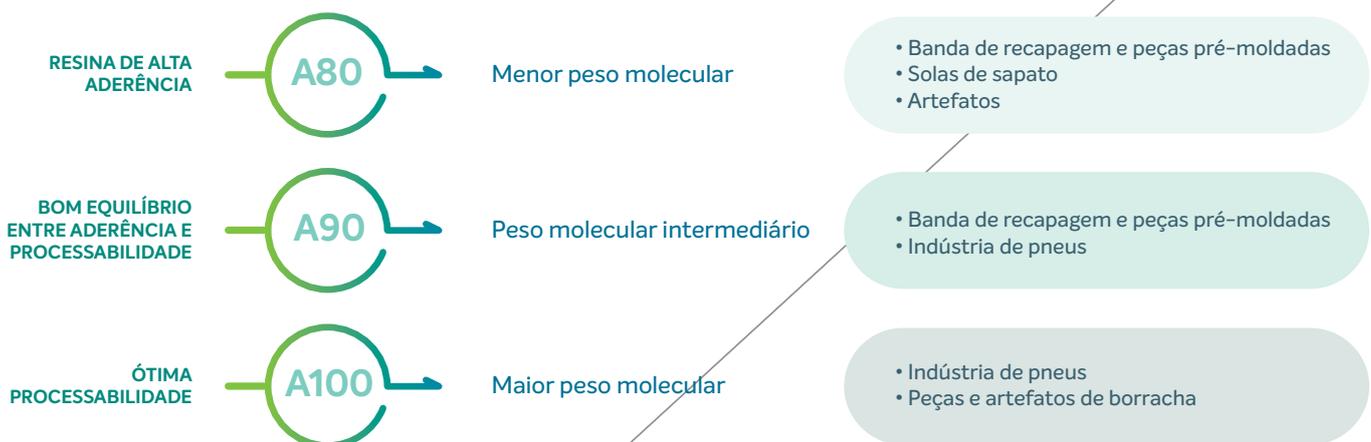
## Benefícios no produto final

- Melhora as propriedades mecânicas
- Melhora o acabamento superficial e brilho das peças
- Diminui a incidência de falha por pontos frágeis
- Menor desgaste por abrasão quando comparado a outros auxiliares de processamento

### ▪ Melhor relação entre aderência e fricção



## Série A – Borracha



## Propriedades técnicas

Unilene® Resinas Hidrocarbônicas – C9		Tg, °C (ASTM D-6604)	Ponto de Amolecimento RB (°C) (ASTM D-6493)	Cor Gardner (ASTM D-6166)	Índice de Acidez (ASTM D-974)
Série A (alto teor estireno)	A-80	42	75 - 86	7 máximo	< 0,10
	A-90	45	87 - 95	7 máximo	< 0,10
	A-100	54	96 - 105	6 máximo	< 0,10