



La solución para compuestos de caucho de alta performance

Unilene®, resina hidrocarbonada de Braskem, ofrece ventajas técnicas y económicas en el procesamiento de formulaciones de caucho y en la performance del producto final. Entre sus características, podemos resaltar su compatibilidad con una diversa gama de materiales poliméricos y aplicación en compuestos de caucho en general. Destaque para neumáticos, banda de recauchutado, piezas inyectadas y extruidas

Beneficios en el procesamiento

- Reduce la viscosidad del compuesto
- Permite incorporar mayor cantidad de carga
- Reduce la degradación de elastómeros
- Reduce el consumo de energía y el desgaste de equipos
- Agente de tacking
- Plastificante
- Evita la formación de grumos

■ Agente de flujo

Imágenes meramente ilustrativas



SIN
Braskem Unilene®
- FLUJO



CON
Braskem Unilene®
+ FLUJO

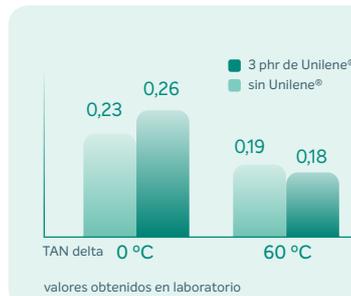
RELLENADO DE MOLDE

Mejor relleno del molde con menor presión del equipo.

Beneficios en el producto final

- Mejora las propiedades mecánicas
- Mejora el acabado superficial y brillo de las piezas
- Reduce la incidencia de falla por puntos frágiles
- Menor desgaste por abrasión cuando comparado con otros auxiliares de procesamiento

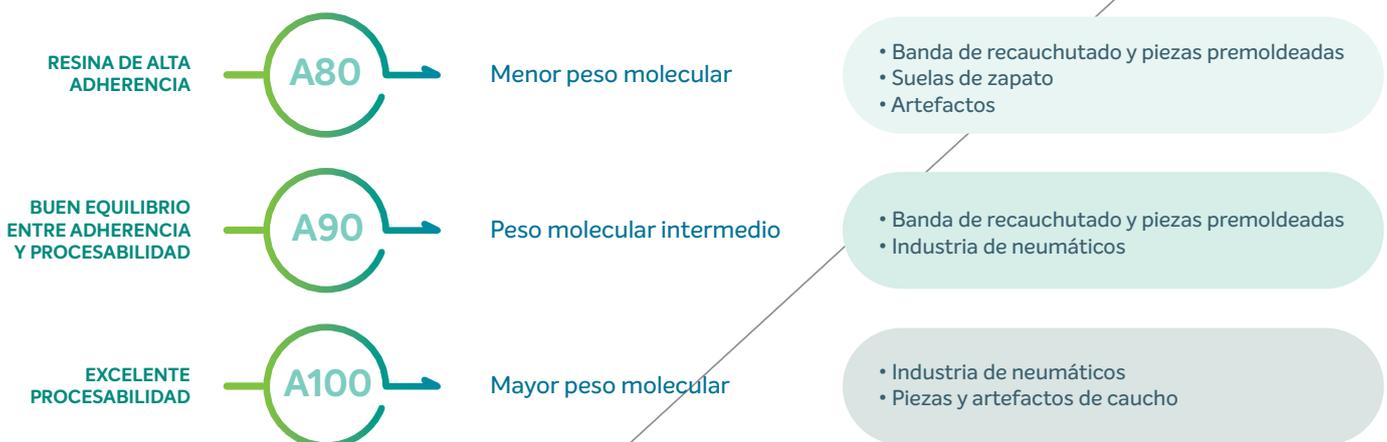
■ Mejor relación entre adherencia y fricción



PERFORMANCE DEL NEUMÁTICO

El uso de Unilene® en formulaciones de caucho aumenta el tan delta a 0 °C, lo que en la práctica significa mejor adherencia del neumático al piso mojado. Además, presenta una ligera reducción del tan delta a 60 °C, que a su vez está relacionado con menor resistencia al rodamiento, lo que proporciona ahorro de combustible, reducción de ruido y menor desgaste del neumático.

Série A – Caucho



Propiedades técnicas

Unilene® Resinas Hidrocarbonadas – C9		Tg, °C (DSC)	Punto de Ablandamiento RB (°C) (ASTM E-28)	Color Gardner (ASTM D-1544)	Índice de Acidez (ASTM D-974)
Serie A (alto contenido de estireno)	A-80	38	75 - 86	7 máximo	< 0,10
	A-90	42	87 - 95	7 máximo	< 0,10
	A-100	54	96 - 105	6 máximo	< 0,10