

## Polietileno lineal de baja densidad SLH0820/30AF

### Descripción:

El SLH0820/30AF es un PELBD cuyas películas producidas tienen excelente equilibrio entre propiedades mecánicas y procesabilidad, además de muy bajo nivel de gel.

Este grado tiene el contenido mínimo de fuente renovable de 84%, según el método ASTM D6866.

### Aditivos:

No contiene deslizante

Antibloqueo, en alta proporción

Auxiliar de flujo, en proporción intermedia

### Aplicaciones:

Laminación, bolsas valvuladas, bolsas industriales, mezclas con polietileno de baja densidad y polietileno de alta densidad.

### Proceso:

Extrusión de películas tubulares

### Propiedades de control:

	Método ASTM	Unidad	Valor
Índice de fluidez (190/2,16)	D 1238	g/10 min	0,80
Densidad	D 1505	g/cm <sup>3</sup>	0,920

### Propiedades típicas:

Propiedades de referencia de la película soplada<sup>a</sup>

	Método ASTM	Unidad	Valor
Tensión de rotura (DM/DT)	D 882	MPa	50/40
Elongación máxima (DM/DT)	D 882	%	950/1180
Módulo Secante a 1% (DM/DT)	D 882	MPa	170/180
Resistencia al impacto por caída de dardo	D 1709	g/F50	170
Resistencia al rasgado Elmendorf (DM/DT)	D 1922	gF	270/500

(a) Película de 25 µm de espesor, obtenida en extrusora de 40 mm, con relación de soplado de 2,2:1 (DM = dirección de extrusión y DT = dirección transversal a la extrusión).

**Condiciones de procesamiento recomendadas para:  
Extrusión de películas tubulares**

- Rango de temperatura: de 180 a 210°C
- Relación de soplado: de 2 a 3:1
- Abertura de la matriz: 1,8 a 2,5 mm
- Juego de mallas de filtro (mesh): 40/40 si se usa 100 % pura  
40/60/40 si se usa en mezcla
- Temperatura de la masa: 220 °C (máx. 230 °C)

**Observaciones finales:**

1. Esta resina cumple la regulación para polímeros de olefinas del capítulo 177.1520 del CFR 21 de la Food and Drug Administration (FDA), vigente a la fecha de publicación de esta especificación. Los aditivos usados están aprobados por la regulación correspondiente de la FDA. Los aditivos usados están aprobados por la regulación correspondiente de la FDA.
2. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
3. En algunas aplicaciones, Braskem ha desarrollado resinas a medida para cumplir requisitos específicos.
4. En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de Ingeniería de Aplicaciones de Braskem.
5. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la Ficha de datos de seguridad de productos químicos (FDS PQ). Registro CAS n.º: 60785-11-7.
6. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de Braskem.
7. A menos que se indique específicamente, la compañía Braskem no recomienda este grado para envases, piezas o cualquier otro producto destinado a ser utilizado en aplicaciones médicas y farmacéutica.
8. La información contenida en esta ficha cancela la emitida previamente sobre este producto.
9. Esta resina no contiene la sustancia Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) en su composición.