

Polietileno de Baixa Densidade SPB681

Descrição:

A resina SPB681 é um polietileno de baixa densidade desenvolvido para extrusão de filmes. Esta resina possui excelente “draw down” (estabilidade para formar filmes finos). Os filmes obtidos a partir desta resina apresentam ótimas propriedades óticas. Não contém aditivo.

Este grade tem conteúdo mínimo de fonte renovável de 95%, determinado conforme ASTM D6866.

Aplicações:

Filmes de baixa espessura. Misturas com PEBDL e PEAD.

Embalagens flexíveis para cosméticos e produtos farmacêuticos (cumprir com USP 37).

Processo:

Extrusão de Filmes Tubulares; Extrusão por Matriz Plana; Moldagem por Injeção.

Propriedades de Controle:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de Fluidez (190°C/2,16Kg)	D 1238	g/10 min	3,8
Densidade	D 1505	g/cm ³	0,922

Propriedades Típicas:

Propriedades de Referência do Filme Soprado^a.

	Método ASTM	Unidades	Valores
Tensão de Ruptura (DM/DT)	D 882	MPa	23/14
Alongamento de Ruptura (DM/DT)	D 882	%	370/875
Resistência ao Impacto de Dardo	D 1709	g/F50	75
Resistência ao Rasgo Elmendorf (DM/DT)	D 1922	gF	685/265
Opacidade	D 1003	%	7
Brilho - Ângulo 60°	D 2457	%	75

(a) Filme de 40 µm de espessura, obtido em extrusora de 75 mm, com razão de sopro de 2:1, abertura da matriz 1,0 mm (DM = Direção de Extrusão e DT = Direção Transversal à Extrusão).

(b) Não Determinado.

Condições de Processamento Recomendadas:

Moldagem por Injeção

- Temperatura de trabalho, 180 a 220°C.
- Temperatura do molde, 5 a 25°C.

Extrusão Plana

- Tipo de Extrusora: Relação L/D (comprimento/diâmetro) da rosca: min. 20:1.
- Perfil de Temperatura: Alimentação, 115°C; Rosca, de 180 a 250°C; Matriz, de 250 a 290°C.
- Rolos Resfriadores, 40°C.

Extrusão de Filmes Tubulares

- Tipo de Extrusora:
- Rosca - relação L/D, 16 a 30:1.
- Razão de compressão, 3 a 4:1.
- Jogo de Telas Filtro (Mesh), 40/60/40.
- Perfil de Temperatura para extrusora horizontal:
- 1ª zona: 110°C. Do Canhão até o adaptador: 140°C. Matriz: 150°C
- Razão de Sopro: de 2 a 3:1
- Altura da Linha de Neve, no máximo equivalente ao diâmetro do balão.



Observações Finais:

1. Esta resina atende à regulamentação FDA (Food and Drug Administration) para polímeros olefinicos do CFR 21 seção 177.1520, vigente na data de publicação desta especificação. Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA. Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA.
2. As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam do certificado de qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
3. Em algumas aplicações, a Braskem tem desenvolvido resinas tailor-made para alcançar características específicas.
4. Em caso de dúvida na utilização ou para discutir outras aplicações, entre em contato com a Área de Serviços Técnicos.
5. Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar a FISPQ - Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos. Número de registro no CAS: 009002-88-4.
6. Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.
7. A Braskem não recomenda o uso desse produto para fabricação de embalagens, peças ou qualquer outro tipo de produto, que será utilizado para o armazenamento ou contato com soluções parenterais ou que terá qualquer tipo de contato interno com o corpo humano.
8. As informações aqui contidas cancelam as anteriormente emitidas para este produto.
9. Esta resina não contém a substância Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) em sua composição.