

Polietileno de Alta Densidade GM9450F
Descrição:

A resina GM9450F é um polietileno de alta densidade produzido com tecnologia bimodal e desenvolvido para o segmento de extrusão de filme de alta massa molar. O filme produzido a partir desta resina exibe características de alta tenacidade e excelente resistência ao impacto, mesmo em pequenas espessuras. Esta resina possui distribuição larga de massa molar, conferindo ao produto melhor processabilidade.

Aplicações:

Extrusão Filme: sacolas; bobinas picotadas; reembalagens; mantas geodésicas; sacos em geral.

Processo:

Extrusão de filmes tubulares.

Propriedades de Controle:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190/5)	D 1238	g/10 min	0,33
Índice de fluidez (190/21,6)	D 1238	g/10 min	9,3
Densidade	D 792	g/cm ³	0,952

Propriedades Típicas:

Propriedades de Referência de Filme Soprado^a

	Método ASTM	Unidades	Valores
Tensão na Ruptura (DM/DT)	D 882	MPa	85/45
Alongamento na Ruptura (DM/DT)	D 882	%	590/740
Tensão de Escoamento (DM/DT)	D 882	MPa	40/30
Alongamento no Escoamento (DM/DT)	D 882	%	15/5
Resistência ao Impacto por Queda de Dardo	D 1709	g/F50	200
Resistência ao Rasgo Elmendorf (DM/DT)	D 1922	gF	5/50
Módulo Secante a 1% (DM/DT)	D 882	MPa	750/870
Temperatura Inicial de Selagem	Método Braskem	°C	125

(a) Filme de 12,5 µm de espessura, obtido em extrusora de 75 mm, com razão de sopro de 4,5:1, abertura de matriz 1,3 mm (DM = Direção de Extrusão e DT = Direção Transversal à Extrusão).

Recomendações de Processamento
Perfil de Temperatura:

- Rosca: 180°C a 200°C
- Tela: 205°C
- Adaptador: 210°C
- Matriz: 210°C
- Razão de sopro: 4 a 5
- Altura de pescoço: 8 a 10 vezes o diâmetro da matriz

Observações Finais:

1. Esta resina atende a regulamentação FDA (Food and Drug Administration) para polímeros olefinicos do CFR 21 seção 177.1520, vigente na data de publicação desta especificação. Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA.
2. As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam do certificado de qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
3. Em algumas aplicações, a Braskem tem desenvolvido resinas *tailor-made* para alcançar características específicas.
4. Em caso de dúvida na utilização ou para discutir outras aplicações, entre em contato com a Área de Serviços Técnicos.
5. Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar a FISPQ – Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos. Número de registro no CAS: 25087-34-7.
6. Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.
7. A Braskem não recomenda o uso desse produto para fabricação de embalagens, peças ou qualquer outro tipo de produto, que será utilizado para o armazenamento ou contato com soluções parenterais ou que terá qualquer tipo de contato interno com o corpo humano.
8. As informações aqui contidas cancelam as anteriormente emitidas para este produto.
9. Esta resina não contém a substância Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) em sua composição.