

## Copolímero etileno-acetato de vinilo CN8092

### Descripción:

CN8092 es un copolímero de etileno y acetato de vinilo (EVA) con una estructura molecular que permite un fácil procesamiento, adhesión, resiliencia, baja dureza, buenas propiedades de barrera a humedad y a gas. Esa resina no contiene halógenos, presenta una excelente estabilidad térmica, y bajo contenido de oligómeros, no cambiando las propiedades organolépticas de los productos en que entra en contacto. Las propiedades reológicas de la resina permiten procesamiento en equipos de películas planas e sopladas.

### Aditivo:

Antioxidante

### Aplicaciones:

Resina base para la producción de compuestos para liners de refrescos carbonatados.

Masterbatches.

Compuestos.

### Propiedades de control:

	Método ASTM	Unidad	Valor
Índice de fluidez (190/2,16)	D 1238	g/10 min	8,5
Contenido de Acetato de Vinilo	Braskem(1)	%	15,5

### Propiedades típicas:

Propiedades de la Resina a

	Método ASTM	Unidad	Valor
Densidad	D 1505	g/cm <sup>3</sup>	0,937
Tensión en el Límite Elástico	D 638	MPa	4,7
Tensión de Rotura	D 638	MPa	17
Elongación en el Punto de Rotura	D 638	%	720
Módulo Secante a 1%	D 638	MPa	72
Dureza	D 2240	Shore A/D	91 / 44
Punto de fusión	D 3418	°C	90
Temperatura de ablandamiento Vicat	D 1525	°C	62

(1) Método Braskem: Disponible en la gerencia de desarrollo y asistencia técnica

(a) Lámina moldeada por compresión según el método ASTM D 4703.

### Condiciones Recomendadas para el procesamiento:

#### Extrusión Películas Tubulares

- Rango de temperatura: 135 a 150 °C
- Relación de soplado: 2,0 a 3,0:1
- Abertura de la matriz: 0,8 a 1,0 mm

**Extrusión Películas Planas**

- Temperatura de la masa: 205 a 210 °C
- Temperatura de lo "Chill Roll": 25 °C

**Revestimiento por extrusión**

- Temperatura de la masa: 225 °C

Obs.: La temperatura de la masa debe ser inferior a 230 °C. En temperaturas más elevadas puede ocurrir degradación térmica y generación de productos corrosivos. Después de lo procesamiento la extrusora debe ser purgada con un PEBD o un compuesto de purga antes de la parada de equipamiento.

Las condiciones ideales de procesamiento pueden variar de acuerdo con el tipo de maquinaria usado y no constituyen una garantía de desempeño.

**Observaciones finales:**

1. Esta resina cumple la regulación para copolímeros de etileno-acetato de vinilo del capítulo 177.1350 del CFR 21 de la Food and Drug Administration (FDA), vigente a la fecha de publicación de esta especificación. Los aditivos usados están aprobados por la regulación correspondiente de la FDA.
2. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
3. En algunas aplicaciones, Braskem ha desarrollado resinas a medida para cumplir requisitos específicos.
4. En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de servicios técnicos de Braskem.
5. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la Ficha de datos de seguridad de productos químicos (FDSPQ). Registro CAS n.º: 24937-78-8.
6. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de Braskem.
7. Braskem no recomienda el uso de este producto para la fabricación de envases, piezas o cualquier otro tipo de producto usado para almacenar o estar en contacto con soluciones parenterales, o que tengan contacto con el interior del cuerpo humano.
8. La información contenida en esta ficha cancela la emitida previamente sobre este producto.
9. Esta resina no contiene la sustancia Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) en su composición.