

Policloreto de Vinila NORVIC® EP121LM**Descrição:**

NORVIC® EP121LM é um homopolímero de PVC de alto peso molecular para produção de plastisois. Os plastisois elaborados com esta resina, com um nível médio de plastificante, apresentam baixa viscosidade e desenvolvem um comportamento pseudoplástico a baixas taxas de cisalhamento e ligeiramente dilatante a altas taxas de cisalhamento.

A resina NORVIC® EP121LM se dispersa facilmente nos plastificantes, permitindo desta forma uma eficiente desaeração durante o processo de mistura.

Aplicações:

Moldagem por "slush"

Vedantes, chaveiros e etiquetas

Expansão mecânica

Moldagem rotacional (bolas, bonecas, peças técnicas)

Revestimento por imersão (cabos de ferramentas metálicas, frascos de vidro)

Moldagem por imersão (luvas sem suporte, produtos cirúrgicos, peças técnicas)

Espalmados (laminado sintético, pisos, papel de parede): camada base compacta e camada top

Especificações Técnicas:

	Valor	Unidade	Método de Análise
Valor K	74 ± 1	-	ISO 1628-2
Materiais Voláteis	≤ 0,5	%	JIS K-6721
Viscosidade Brookfield (1)	≤ 6.000	cP	ASTM D 1824
Viscosidade Severs (2)	≤ 11.000	cP	ASTM D 1823

(1) Viscosidade Brookfield em 60 pcr de DOP; 20 rpm; após 2h.

(2) Viscosidade Severs em 60 pcr de DOP; 80 psi; após 2h.

Embalagem e Armazenamento:

A resina NORVIC® EP121LM é fornecida em sacos de papel multifolhados com 25 kg. As embalagens devem ser armazenadas em temperaturas inferiores a 50°C, livre da ação direta da luz solar, da umidade e sobre "pallets" para proteger do contato direto com o solo.

Prazo de Validade:

3 (três) anos a partir da data de fabricação, desde que respeitadas as condições de armazenamento.

Precauções e Segurança:

Consultar a FISPQ (Ficha de Informação de Segurança do Produto Químico).

Comportamento Reológico:**Processamento**

O plastisol formulado com EP121LM pode ser aplicado em processos de espalmagem e moldagem. O processo típico de espalmagem consiste em depositar uma fina camada de plastisol formulado com EP121LM sobre papel destacável, gravado ou não, gelificando-a em estufa a aproximadamente 120°C. Em seguida, um segundo plastisol formulado com, P68MMF ou EP123OCM e agente de expansão (por exemplo, azodicarbonamida) é espalhado sobre a primeira camada. O tecido é colocado por sobre o plastisol, ainda na forma pasta ou parcialmente gelificado, e o conjunto inteiro é então fundido e expandido, em numa estufa a ar quente, em temperaturas acima de 180°C. Ao final do processo o papel destacável, que normalmente possui

um desenho em alto relevo a ser transmitido à camada de superfície, é removido e reaproveitado. Este processo é utilizado para fabricar laminados sintéticos.

O processo de rotomoldagem consiste na adição de uma quantidade de plastisol em um molde completamente fechado, que a seguir é colocado em uma estufa e submetido simultaneamente a rotação em dois planos diferentes. O plastisol é gelificado e em seguida fundido integralmente.

Por este processo fabricam-se produtos tais como bolas, bonecas, peças técnicas, dentre outros.

O processo de moldagem por imersão é usado para revestir com plastisol objetos como luvas e peças. A deposição do plastisol pode ser conseguida por técnicas de imersão. O objeto a ser revestido é pré-aquecido, conseguindo-se assim que uma camada relativamente espessa permaneça no objeto depois de sua imersão no plastisol. Em seguida, a cobertura de plastisol é fundida em uma estufa a ar quente.

Observações Finais:

1. A resina NORVIC® EP121LM é inerte e não apresenta toxidez, pois na composição de sua formulação não são utilizados aditivos tóxicos.
2. Esta resina não contém a substância Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) em sua composição.
3. Os dados e as informações contidas nesta ficha de informações representam o estágio atual de nosso conhecimento e servem apenas como guia para aplicações de nossos produtos.
4. Em caso de dúvidas na utilização favor entrar em contato com a nossa área de Produtos e Serviços - PVC, através do telefone (11) 3576-9999 ou do e-mail pvc@braskem.com.br.