

Polietileno de Baixa Densidade BC818

Descrição:

BC818 é um polietileno de baixa densidade utilizado em diversas aplicações. No processo de revestimento por extrusão apresenta ótimas propriedades ópticas, baixo neck-in, boa estabilidade de cortina e boa adesão a substratos porosos. No processo de moldagem por injeção, confere as peças excelente flexibilidade.

Aditivação:

Isento.

Processo:

Revestimento por Extrusão, Moldagem por Injeção e Produção de Masterbatches.

Aplicação:

Revestimento por extrusão. Injeção de tampas, batoques peças injetadas e flexíveis. Produção de masterbatches.

Propriedades de Controle:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de Fluidez (190°C/2,16Kg)	D 1238	g/10 min	8,3
Densidade	D 1505	g/cm ³	0,918

Propriedades Típicas:

Propriedades de Referência do Filme Soprado^a

	Método ASTM	Unidades	Valores
Tensão de Ruptura (DM/DT)	D 882	MPa	25/20
Alongamento de Ruptura (DM/DT)	D 882	%	380/870
Módulo Secante a 1% (DM/DT)	D 882	MPa	70
Resistência ao Impacto de Dardo	D 1709	g/F50	70
Resistência ao Rasgo Elmendorf (DM/DT)	D 1922	gF	ND ^b /56
Opacidade	D 1003	%	8
Brilho Ângulo 60°	D 2457	%	76

(a) Filme de 25 µm de espessura, obtido em extrusora de 75mm, com razão de sopro de 2:1, abertura de matriz 1,00mm e produtividade específica 1,75kg/h*cm (DM = Direção de Extrusão e DT = Direção Transversal à Extrusão);

(b) Não Determinado



Propriedades Típicas:

Propriedades de Referência em Placa Pressada

	Método ASTM	Unidades	Valores
Tensão de Escoamento ^c	D 638	MPa	9
Tensão na Ruptura ^c	D 638	MPa	12
Módulo de Flexão Secante 1% ^d	D 790	MPa	200
Dureza Shore D ^e	D 2240	-	49
Resistência ao Impacto Izod @23°C ^d	D 256	J/m	NB
Temperatura de Amolecimento Vicat @10N ^d	D 1525	°C	86
Temperatura de Deflexão Térmica @0,455 MPa ^d	D 648	°C	41

NB = No Break. Corpos de prova moldados por compressão pelo método ASTM D 4703. Ensaios realizados em placas de: c) 2mm. d) 3mm. e) 6mm.

Condições de Processamento Recomendadas:

Revestimento por Extrusão

- Tipo de Extrusora:

Rosca. .relação L/D (comprimento/diâmetro) mín 20:1

Razão de compressão, 3 a 4:1

- Perfil de Temperatura para extrusora horizontal:

Canhão, de 150 a 340°C

Matriz e Massa Fundida, de 300 a 340 °C

Observações Finais:

1. Esta resina atende à regulamentação FDA (Food and Drug Administration) para polímeros olefinicos do CFR 21 seção 177.1520, vigente na data de publicação desta especificação. Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA. Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA.
2. As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam do certificado de qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
3. Em algumas aplicações, a Braskem tem desenvolvido resinas tailor-made para alcançar características específicas.
4. Em caso de dúvida na utilização ou para discutir outras aplicações, entre em contato com a Área de Serviços Técnicos.
5. Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar a FISPQ - Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos. Número de registro no CAS: 009002-88-4.
6. Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.
7. A Braskem não recomenda o uso desse produto para fabricação de embalagens, peças ou qualquer outro tipo de produto, que será utilizado para o armazenamento ou contato com soluções parenterais ou que terá qualquer tipo de contato interno com o corpo humano.
8. As informações aqui contidas cancelam as anteriormente emitidas para este produto.
9. Esta resina não contém a substância Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) em sua composição.