

Polipropileno PH 0952

Subfamília:

Homopolímero

Descrição:

O PH 0952 é uma resina de polipropileno com médio índice de fluidez, aditivada com agente deslizante e antibloqueio. Este produto é indicado para filmes técnicos e embalagens em geral obtidas por extrusão tubular e plana. Apresenta excelentes propriedades óticas e boa processabilidade.

Aplicações:

Bobinas técnicas para empacotamento automático; Embalagens para alimentos e produtos têxteis; Filme para laminação

Processo:

Extrusão de Filmes Tubulares

Extrusão por Matriz Plana

Propriedades de Controle:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de Fluidez (230°C/2,16 kg)	D 1238	g/10 min	8,0

Propriedades Típicas^a:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Densidade	D 792	g/cm ³	0,905
Módulo de Flexão	D 790	MPa	1200
Resistência à Tração no Escoamento	D 638	MPa	35
Alongamento no Escoamento	D 638	%	11
Dureza Rockwell (Escala R)	D 785	-	90
Resistência ao Impacto Izod a 23°C	D 256	J/m	30
Temperatura de Deflexão Térmica a 0,455 MPa	D 648	°C	95
Temperatura de Deflexão Térmica a 1,820 MPa	D 648	°C	55
Temperatura de Amolecimento Vicat a 10 N	D 1525	°C	149

a) Ensaios em corpo de prova moldado por injeção conforme ASTM D4101.

Observações Finais:

1. Esta resina atende à regulamentação FDA (*Food and Drug Administration*) para polímeros olefinicos do CFR 21 seção 177.1520, vigente na data de publicação desta especificação. Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA.
2. As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam do certificado de qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
3. Em algumas aplicações a Braskem tem desenvolvido resinas *tailor-made* para alcançar características específicas.
4. Em caso de dúvida na utilização ou para discutir outras aplicações, entre em contato com a Área de Serviços Técnicos.
5. Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar a FIS PQ – Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos. Número de registro no CAS: 9003-07-0.
6. Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.
7. A Braskem não recomenda o uso desse produto para fabricação de embalagens, peças ou qualquer outro tipo de produto, que será utilizado para o armazenamento ou contato com soluções parenterais ou que terá qualquer tipo de contato interno com o corpo humano.

Propriedades de Filmes^b:

	Método ASTM	Unidades	Valores
Módulo Secante a 1% (DM/DT)	D 882	MPa	600/620
Resistência à Tração no Escoamento (DM/DT)	D 882	MPa	23/23
Alongamento no Escoamento (DM/DT)	D 882	%	11/10
Opacidade	D 1003	%	2,5
Brilho 45°	D 2457	-	93
Temperatura Inicial de Selagem	Método Braskem	°C	115

b) Filme de 30 µm de espessura, obtido em extrusora tubular de 50 mm e razão de sopro de 1,3:1 (DM=Direção de extrusão e DT=Direção Transversal à Extrusão)

Observações Finais:

8. Esta resina atende à regulamentação FDA (*Food and Drug Administration*) para polímeros olefinicos do CFR 21 seção 177.1520, vigente na data de publicação desta especificação. Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA.
9. As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam do certificado de qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
10. Em algumas aplicações a Braskem tem desenvolvido resinas *tailor-made* para alcançar características específicas.
11. Em caso de dúvida na utilização ou para discutir outras aplicações, entre em contato com a Área de Serviços Técnicos.
12. Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar a FISPQ – Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos. Número de registro no CAS: 9003-07-0.
13. Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.
14. A Braskem não recomenda o uso desse produto para fabricação de embalagens, peças ou qualquer outro tipo de produto, que será utilizado para o armazenamento ou contato com soluções parenterais ou que terá qualquer tipo de contato interno com o corpo humano.
15. Esta resina não contém a substância Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) em sua composição.