

**Policloreto de Vinila NORVIC® P75LMT****Descrição:**

NORVIC® P75LMT é um homopolímero de PVC de alto peso molecular para produção de plastisois. Os plastisois elaborados com esta resina, com um nível médio de plastificante, apresentam baixa viscosidade e desenvolvem um comportamento pseudoplástico a baixas taxas de cisalhamento e dilatante a altas taxas de cisalhamento.

A resina NORVIC® P75LMT se dispersa facilmente nos plastificantes, permitindo desta forma uma eficiente desaeração durante o processo de mistura.

A resina NORVIC® P75LMT é recomendada especialmente para a produção de produtos com alto brilho e transparência.

**Aplicações:**

Espalmados (laminado sintético, pisos, papel de parede): camada base compacta e camada top  
Moldagem por "slush"

Vedantes, chaveiros e etiquetas

Moldagem rotacional (bolas, bonecas, peças técnicas)

Organosóis de alto brilho

**Especificações Técnicas:**

	Valor	Unidade	Método de Análise
Valor K	75 ± 1	-	ISO 1628-2
Materiais Voláteis	≤ 0,5	%	JIS K-6721
Viscosidade Brookfield (1)	≤ 6.000	cP	ASTM D 1824
Viscosidade Severs (2)	≤ 11.000	cP	ASTM D 1823

(1) Viscosidade Brookfield em 60 pcr de DOP; 20 rpm; após 2h.

(2) Viscosidade Severs em 60 pcr de DOP; 80 psi; após 2h.

**Embalagem e Armazenamento:**

A resina P75LMT é fornecida em sacos de papel multifolhados com 25 kg. As embalagens devem ser armazenadas em temperaturas inferiores à 50°C, livre da ação direta da luz solar, da umidade e sobre "pallets" para proteger do contato direto com o solo.

**Prazo de Validade:**

3 (três) anos a partir da data de fabricação, desde que respeitadas as condições de armazenamento recomendadas.

**Precauções e Segurança:**

Consultar a FISPQ (Ficha de Informação de Segurança de Produto Químico).

**Comportamento Reológico:****Processamento**

O plastisol formulado com P75LMT pode ser aplicado em processos de espalmagem e moldagem. O processo típico de espalmagem consiste em depositar uma fina camada de plastisol formulado com P75LMT sobre papel destacável, gravado ou não, gelificando-a em estufa a aproximadamente 120°C. Em seguida, um segundo plastisol formulado com P68MMF, EP123OCM ou P70HMF e agente de expansão (por exemplo, azodicarbonamida) é espalhado sobre a primeira camada. O tecido é colocado por sobre o plastisol, ainda na forma pasta ou parcialmente gelificado, e o conjunto inteiro é então fundido e expandido, em uma estufa a ar quente, em temperaturas acima de 180°C. Ao final do processo o papel destacável, que normalmente possui um desenho em alto relevo a ser transmitido à camada de superfície, é

removido e reaproveitado. Este processo é utilizado para fabricar laminados sintéticos, espumas técnicas e pisos.

O processo de rotomoldagem consiste na adição de uma quantidade de plastisol em um molde completamente fechado, que a seguir é colocado em uma estufa e submetido simultaneamente a rotação em dois planos diferentes. O plastisol é gelificado e em seguida fundido integralmente. Por este processo fabricam-se produtos tais como bolas, bonecas, peças técnicas, dentre outros.

**Observações Finais:**

1. A resina NORVIC® P75LMT é inerte e não apresenta toxidez, pois na composição de sua formulação não são utilizados aditivos tóxicos.
2. Esta resina não contém a substância Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) em sua composição.
3. Os dados e as informações contidas nesta ficha de informações representam o estágio atual de nosso conhecimento e servem apenas como guia para aplicações de nossos produtos.
4. Em caso de dúvidas na utilização favor entrar em contato com a nossa área de Produtos e Serviços - PVC, através do telefone (11) 3576-9999 ou do e-mail [pvc@braskem.com.br](mailto:pvc@braskem.com.br).