

Polietileno Linear de Baixa Densidade SLL318

Descrição:

A resina SLL318 é um Polietileno Linear de Baixa Densidade aplicado para extrusão de filmes por matriz plana com bom balanço de propriedades óticas, mecânicas e ótima processabilidade, além de um baixíssimo nível de gel. Aditivada com antioxidante.

Este grade tem conteúdo mínimo de fonte renovável de 87%, determinado conforme ASTM D6866.

Aplicações:

Filmes esticáveis (stretch); liners; misturas com PEBD e PEAD e embalagens de uso geral.

Outras aplicações: Preparação de blendas para tubos de irrigação; isolamento de fios e cabos XLPE de baixa e média tensão.

Processo:

A resina SLL318 deve ser processada em extrusoras adequadas a esse polímero. As condições ótimas de processamento variam de acordo com o tipo de equipamento utilizado, mas os melhores resultados são obtidos com uma temperatura de massa na faixa de 170 a 210 °C.

Propriedades de Controle:

| | Método ASTM | Unidades | Valores |
|------------------------------|-------------|-------------------|---------|
| Índice de Fluidez (190/2,16) | D 1238 | g/10 min | 2,7 |
| Densidade | D 1505 | g/cm ³ | 0,918 |

Propriedades Típicas:

Propriedades de Referência do Filme^a

(a) Filme de 25 µm de espessura, obtido em extrusora de 40 mm, com razão de sopro de 2,2:1 (DM = Direção de Extrusão e DT = Direção Transversal à Extrusão)

| | Método ASTM | Unidades | Valores |
|--|-------------|----------|-----------|
| Tensão de Ruptura (DM/DT) | D 882 | MPa | 30/30 |
| Alongamento de Ruptura (DM/DT) | D 882 | % | 1220/1440 |
| Módulo Secante a 1% (DM/DT) | D 882 | MPa | 180/200 |
| Resistência ao Impacto de Dardo | D 1709 | g/F50 | 90 |
| Resistência ao Rasgo Elmendorf (DM/DT) | D 1922 | gF | 120/340 |

(a) Filme de 38 µm de espessura, obtido em extrusora de 40 mm, com razão de sopro de 2,2:1 (DM = Direção de Extrusão e DT = Direção Transversal à Extrusão)

ND = Não determinado.

Observações Finais:

- Esta resina atende à regulamentação FDA (Food and Drug Administration) para polímeros olefinicos do CFR 21 seção 177.1520, vigente na data de publicação desta especificação. Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA. Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA.
- As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam do certificado de qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
- Em algumas aplicações, a Braskem tem desenvolvido resinas *tailor-made* para alcançar características específicas.
- Em caso de dúvida na utilização ou para discutir outras aplicações, entre em contato com a Área de Engenharia de Aplicação.
- Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar a FISPQ – Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos. Número de registro no CAS: 25087-34-7.
- Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.
- A menos que especificamente indicado, a Braskem não recomenda o uso desse produto para fabricação de embalagens, peças ou qualquer outro tipo de produto destinado a aplicações médicas/ farmacêuticas.
- As informações aqui contidas cancelam as anteriormente emitidas para este produto.
- Esta resina não contém a substância Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) em sua composição.