

Polietileno lineal de baja densidad HF2007**Descripción:**

La resina HF2007 es un polietileno lineal de baja densidad aplicado para la extrusión de películas tubulares en mezclas con polietileno de baja densidad (LDPE). Tiene alta resistencia al impacto y la punción, de alto coeficiente de fricción y alta resistencia a la tracción de la soldadura. Añadido con la ayuda antioxidante y procesamiento.

Aplicaciones:

Películas en general donde se desea alta COF, el bloqueo y la película de estiramiento; mezclas con LDPE.

Proceso:

La resina HF2007 a procesar apropiado para este polímero extrusoras. Las condiciones óptimas de proceso varían con el tipo de equipo utilizado, pero los mejores resultados se obtienen con una temperatura de la masa en el intervalo de 180-210 ° C.

Propiedades de control:

	Método ASTM	Unidad	Valor
Índice de fluidez (190° C/2,16Kg)	D 1238	g/10 min	0,73
Densidad	D 1505	g/cm3	0,920

Propiedades típicas:

Propiedades de referencia de la película soplada^a

	Método ASTM	Unidad	Valor
Tensión de rotura (DM/DT)	D 882	MPa	45/40
Elongación máxima (DM/DT)	D 882	%	1260/1530
Opacidad	D 882	%	17
Brillo a 45°	D 2457	-	66

(a) Película de 100 µm de espesor, obtenida en extrusora de 40 mm, con relación de soplado de 4:1 (DM = dirección de extrusión y DT = dirección transversal a la extrusión).

Condiciones de procesamiento Recomendadas:**Extrusión de películas tubulares**

- Temperatura de la masa: 215 ° C (máx.)
- Motivo de la respiración: 1.8: 1 a 2.5: 1
- Espesor mínimo: 20 micras w / w

Observaciones finales:

1. De acuerdo con la terminología de la norma ASTM, es un polietileno de densidad media (MDPE). Por la Nomenclatura Común de Mercosur (NCM) fiscal definición, esta resina es un polietileno lineal de baja densidad (LLDPE).
2. Esta resina cumple la regulación para polímeros de olefinas del capítulo 177.1520 del CFR 21 de la Food and Drug Administration (FDA), vigente a la fecha de publicación de esta especificación. Los aditivos usados están aprobados por la regulación correspondiente de la FDA. Los aditivos usados están aprobados por la regulación correspondiente de la FDA.
3. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
4. En algunas aplicaciones, Braskem ha desarrollado resinas a medida para cumplir requisitos específicos.
5. En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de Ingeniería de Aplicaciones de Braskem.
6. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la Ficha de datos de seguridad de productos químicos (FDSPQ). Registro CAS n.º: 25213-02-9.
7. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de Braskem.
8. Braskem no recomienda el uso de este producto para la fabricación de envases, piezas o cualquier otro tipo de producto usado para almacenar o estar en contacto con soluciones parenterales, o que tengan contacto con el interior del cuerpo humano.
9. La información contenida en esta ficha cancela la emitida previamente sobre este producto.
10. Esta resina no contiene la sustancia Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) en su composición.