

## Copolímero etileno-acetato de vinilo TN2006

### Descripción:

Tn2006 es un copolímero de etileno y acetato de vinilo (EVA) que se caracteriza por sus excelentes propiedades mecánicas, alta flexibilidad y tenacidad, incluso a baja temperatura, combinadas con excelentes propiedades de sellado y características ópticas. Además, tiene buenas propiedades de barrera al agua. Las propiedades reológicas permiten el procesamiento en equipos de producción de películas tubulares. También puede ser coextrudido con varios otros polímeros.

### Aditivo:

Antioxidante

### Aplicaciones:

Capa selladora de películas coextrudidas o laminadas

Envases para alimentos

Películas elásticas (stretch hood) de alta resistencia

Resina de base para películas agrícolas

Impermeabilización de embalses, geomembranas

### Propiedades de control:

	Método ASTM	Unidad	Valor
Índice de fluidez (190/2,16)	D 1238	g/10 min	0,70
Contenido de acetato de vinilo	Braskem(1)	%	18,0

### Propiedades típicas:

Propiedades de la lámina<sup>a</sup>

	Método ASTM	Unidad	Valor
Densidad	D 1505	g/cm <sup>3</sup>	0,940
Tensión de rotura	D 638	MPa	33
Elongación en el punto de rotura	D 638	%	680
Dureza	D 2240	Shore A/D	89/39
Punto de fusión	D 3418	°C	90
Temperatura de ablandamiento Vicat	D 1525	°C	70

Propiedades de la película<sup>b</sup>

	Método ASTM	Unidad	Valor
Tensión de rotura (DM/DT)	D 882	MPa	38/33
Elongación máxima (DM/DT)	D 882	%	820 / 700
Módulo Secante a 2% (DM/DT)	D 882	MPa	39/38
Resistencia al impacto	D 1709 (método B)	gF	950
Resistencia al rasgado Elmendorf (DM/DT)	D 1922	gF	210 / 320
Opacidad	D 1003	%	2
Brillo a 45°	D 2427	-	92

DM = dirección de extrusión y DT = dirección transversal a la extrusión

(1) Método Braskem: Disponible en la gerencia de desarrollo y asistencia técnica



(a) Lámina moldeada por compresión según el método ASTM D 4703.

(b) Película de 50 µm de espesor, obtenida en extrusora de 50 mm, tornillo L/D:25, abertura de la matriz 1,0 mm, con relación de soplado de 2,3:1

### Condiciones Recomendadas para el procesamiento:

#### Extrusión Películas Tubulares

- Rango de temperatura: 150 a 190 °C
- Temperatura de la masa: 175 a 190 °C
- Relación de soplado: 2,0 a 3,0:1
- Abertura de la matriz: 1,0 a 1,5 mm.

Las condiciones ideales de procesamiento pueden variar de acuerdo con el tipo de maquinaria usado y no constituyen una garantía de desempeño.

### Observaciones finales:

1. Esta resina cumple la regulación para copolímeros de etileno-acetato de vinilo del capítulo 177.1350 del CFR 21 de la Food and Drug Administration (FDA), vigente a la fecha de publicación de esta especificación. Los aditivos usados están aprobados por la regulación correspondiente de la FDA.
2. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
3. En algunas aplicaciones, Braskem ha desarrollado resinas a medida para cumplir requisitos específicos.
4. En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de servicios técnicos de Braskem.
5. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la Ficha de datos de seguridad de productos químicos (FDSPQ). Registro CAS n.º: 24937-78-8.
6. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de Braskem.
7. Braskem no recomienda el uso de este producto para la fabricación de envases, piezas o cualquier otro tipo de producto usado para almacenar o estar en contacto con soluciones parenterales, o que tengan contacto con el interior del cuerpo humano.
8. La información contenida en esta ficha cancela la emitida previamente sobre este producto.
9. Esta resina no contiene la sustancia Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) en su composición.