

**Polietileno de Baixa Densidade SBC818****Descrição:**

A resina SBC818 é um polietileno de baixa densidade desenvolvido para o processo de revestimento por extrusão. Este produto apresenta ótimas propriedades óticas, baixo "neck-in", boa estabilidade durante o processamento e boa adesão a substratos porosos. Não contém aditivos.

Este grade tem conteúdo mínimo de fonte renovável de 95%, determinado conforme ASTM D6866.

**Aplicações:**

Revestimento por extrusão, injeção de peças de uso geral e masterbatches.

**Processo:**

Revestimento por Extrusão.

**Propriedades de Controle:**

	Método ASTM	Unidades	Valores
Índice de fluidez (190/2,16)	D 1238	g/10 min	8,3
Densidade	D 1505	g/cm <sup>3</sup>	0,918

**Propriedades Típicas:**

Propriedades de Referência do Filme Soprado<sup>a</sup>.

	Método ASTM	Unidades	Valores
Tensão de Ruptura	D 882	MPa	25/20
Alongamento de Ruptura (DM/DT)	D 882	%	380/870
Módulo Secante a 1%	D 882	MPa	-
Resistência ao Impacto de Dardo	D 1709	g/F50	70
Resistência ao Rasgo Elmendorf (DM/DT)	D 1922	gF	ND <sup>b</sup> /56
Opacidade	D 1003	%	8
Brilho Ângulo 60°	D 2457	%	76

(a) Filme de 25µm de espessura, obtido em extrusora de 75mm, com razão de sopro de 2:1, abertura de matriz 1,00mm e produtividade específica 1,75kg/h\*cm (DM = Direção de Extrusão e DT = Direção Transversal à Extrusão).

(b) Não Determinado.

**Condições de Processamento Recomendadas:****Revestimento por Extrusão**

- Tipo de Extrusora:

Relação L/D (comprimento/diâmetro) da rosca: mín. 20:1

Razão de compressão: 3 a 4:1

- Perfil de Temperatura para extrusora horizontal:

Canhão: de 150 a 340 °C

Matriz e Massa Fundida: de 300 a 340 °C

**Observações Finais:**

1. Esta resina atende à regulamentação FDA (Food and Drug Administration) para polímeros olefinicos do CFR 21 seção 177.1520, vigente na data de publicação desta especificação. Os aditivos presentes são sancionados por regulamentação apropriada do FDA.
2. As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nossos laboratórios, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam do certificado de qualidade devem ser considerados como garantia do produto.
3. Em algumas aplicações, a Braskem tem desenvolvido resinas tailor-made para alcançar características específicas.
4. Em caso de dúvida na utilização ou para discutir outras aplicações, entre em contato com a Área de Serviços Técnicos.
5. Para informações de segurança, manuseio, proteção individual, primeiros socorros e disposição de resíduos, consultar a FISPQ – Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos. Número de registro no CAS: 009002-88-4.
6. Os valores constantes nesse documento poderão sofrer alterações sem comunicação prévia da Braskem.
7. A menos que especificamente indicado, a Braskem não recomenda o uso desse produto para fabricação de embalagens, peças ou qualquer outro tipo de produto destinado a aplicações médicas/ farmacêuticas.
8. As informações aqui contidas cancelam as anteriormente emitidas para este produto.
9. Esta resina não contém a substância Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) em sua composição.