



# Grades de Polipropileno para Compostos

Polypropylene Grades  
for Compounds

O segmento de compostos de Polipropileno é caracterizado por ser altamente orientado à inovação. A demanda por desempenho, processabilidade e competitividade é constante. Para atendê-lo, a Braskem apresenta um portfólio de grades consagrado e lançamentos de novas resinas com um balanço de propriedades inédito, que atende e supera às atuais demandas e tendências, principalmente do setor automobilístico.

*The polypropylene compound segment is characterized by high levels of innovation, with a constant need for improvements in performance, processability and competitiveness. To meet this demand, Braskem offers a portfolio with both time-tested and newly launched resins that offer an unprecedented balance of properties that meet and exceed current demands and trends, especially those in the automotive industry.*

# Resinas para Compostos

## Grades for Compounds

### Aplicações

#### Applications

- Interior automotivo
- Injeção
- Compostos
- Automotive interiors
- Injection molding
- Compounds

Tabela de Propriedades | Properties

Tipo de PP / PP Type	Braskem Grade	Índice de Fluidez (230 °C / 216 kg) Melt Flow Rate	Densidade Density	Contração Shrinkage	Módulo de Flexão Secante 1% Flexural Modulus 1% Secant	Resistência à Tração no Escoramento Tensile Strength at Yield	Alongamento no Escoramento Tensile Elongation at Yield	Dureza Rockwell Rockwell Hardness	Resistência ao Impacto Izod a 23 °C Izod Impact Strength 23 °C	Resistência ao Impacto Izod a -20 °C Izod Impact Strength -20 °C	Temperatura de Deflexão Térmica (465 kPa) / Deflection Temperature Under Load
	Método ASTM ASTM Method	D 1238	D 792A	Braskem	D 790A		D 638	D 785		D 256A	D 648
	Unidades / Units	g/10 min	g/cm <sup>3</sup>	DM/DT, %	GPa	MPa	%	Escala R		J/m	°C
HOMO	H 107	80	0,905	1,75/1,94	1.550	38	8	106	20	-	110
	Compostos de elevada fluidez e peças de paredes finas.   Compounds with high melt flow rates and thin-walled parts.										
	HP 648S	40	0,905	1,80/1,80	1.400	37	9	103	20	-	110
	Compostos de elevada fluidez e peças de paredes finas.   Compounds with high melt flow rates and thin-walled parts.										
	H 103	40	0,905	1,57/1,57	1.200	34	12	101	20	-	98
	Compostos de elevada fluidez e peças de paredes finas.   Compounds with high melt flow rates and thin-walled parts.										
	H 202HC Maxio®	23	0,905	2,00/2,00	1.950	41	7	109	20	-	127
Rigidez elevadíssima e alta fluidez para peças técnicas de grande volume e eletrodomésticos.   Very high stiffness and high melt flow rate for high-volume technical parts and home appliances.											
H 503	3,5	0,905	1,79/1,57	1.300	35	11	97	30	-	98	
Compostos e eletrodomésticos de elevada performance mecânica.   Compounds and home appliances with high mechanical performance.											
H 502HC	3,3	0,905	2,02/1,99	1.950	38	7	108	25	-	130	
Rigidez elevadíssima para peças técnicas de grande volume.   Very high stiffness for high-volume technical parts.											
HECO	CP 100	100	0,900	1,64/1,79	1.350	27	5	92	30	20	115
	Compostos de elevadíssima fluidez, alto teor de cargas e peças de paredes finas. Baixo VOC.   Compounds with very high melt flow rates, high loads and thin walls. Low VOC.										
	CP 180R	80	0,900	1,80/2,00	1.600	30	4	90	40	20	125
	Compostos de elevadíssima fluidez, alto teor de cargas e peças de paredes finas.   Compounds with very high melt flow rates, high loads and thin walls.										
	CP 191	80	0,895	1,80/1,60	950	19	5,8	57	120	55	-
	Injeção de parede fina e ciclo rápido, com bom balanço de rigidez/impacto a baixa temperatura.   Injection of thin walls and fast cycle, with good balance of rigidity/impact at low temperature.										
	EP 548S	44	0,903	1,68/1,72	1.350	27	6	89	60	35	108
	Compostos de elevada fluidez, bom impacto e peças de paredes finas.   Compounds with high melt flow rates, good impact resistance and thin walls.										
	CP 141	43	0,900	1,89/1,87	1.200	26	5	83	100	50	110
	Compostos de elevada fluidez, bom impacto e peças de paredes finas.   Compounds with high melt flow rates, good impact resistance and thin walls.										
	ES 540S	42	0,900	1,68/1,72	1.350	27	6	89	60	35	108
	Compostos de elevada fluidez, bom impacto, peças de paredes finas e baixo VOC.   Compounds with high melt flow rates, good impact resistance, thin walls and low VOC.										
	CP 202XP	26	0,900	1,74/1,97	1.500	32	6	98	55	25	121
	Compostos de elevada fluidez e excelente balanço de propriedades mecânicas, UD.   Compounds with high melt flow rates and excellent balance of mechanical properties, appliances.										
	CP 295	20	0,895	1,42/1,46	750	18	6	46	NB	100	80
Resina base para compostos, excelente balanço de propriedades mecânicas.   Resin base for compounds, excellent balance of mechanical properties.											
CP 396XP	11	0,895	1,60/1,40	850	19	6	51	NB	90	85	
Injeção de peças com excelente balanço entre rigidez e impacto. Compostos.   Injection of parts with excellent balance between rigidity and impact. Compounds											
CP 393	9,0	0,895	1,33/1,13	950	21	8	55	NB	85	90	
Resina base para compostos, baixíssima contração, excelente balanço de propriedades.   Resin base for compounds, ultra-low contraction, excellent balance of properties.											
CP 442XP	6,0	0,895	1,37/1,35	1.100	24	7	79	170	50	93	
Peças automotivas.   Resin for compounds.											
CP 401HC	6,0	0,900	1,89/1,94	1.700	34	6	99	55	20	125	
Peças automotivas e utensílios domésticos.   Resin for compounds and appliances.											
EP 200K	3,5	0,895	1,56/1,59	1.000	22	7	66	NB	70	86	
Injeção de peças que requeiram alto impacto.   Injection of parts that require high impact resistance.											
AMPLEO	Ampleo 1020GA	2,0	0,900	-	1.820	-	-	-	30	-	117
	Boa processabilidade, excelente resistência do fundido e excelentes propriedades mecânicas e alta expansibilidade.   Good processability, excellent melt strength and excellent mechanical properties and high expandability.										

NB = Non-break; DM = Direção do Fluxo / Flow Direction; DT = Direção Transversal ao Fluxo / Transverse Flow Direction.