

A top-down view of a woman with dark hair writing in a spiral notebook on a wooden desk. She is using a purple marker. The notebook has some handwritten text in purple, including 'CS x' and '5tr'. A purple pen lies on the desk next to the notebook. The image is split diagonally, with the top right portion showing the woman and desk, and the bottom left portion being a solid blue background.

Soluciones para adhesivos y selladores

Braskem 



Con actuación en el sector químico y petroquímico global, Braskem produce un amplio portafolio de resinas termoplásticas y productos químicos básicos y de desempeño. Sus 8 mil integrantes trabajan con vistas al futuro y a la creación de soluciones sustentables de la química y del plástico que contribuyen para mejorar la vida de las personas.

La producción de químicos básicos y de desempeño, como solventes y productos de especialidades, es liderada por el Negocio de Químicos Braskem. Con visión global, el Negocio de Químicos se mueve por el deseo de colaborar para la reinversión de los diferentes mercados en que actúa. Eso se traduce en atención cercana y personalizada, construcción de alianzas diferenciadas con clientes y en la búsqueda continua por soluciones innovadoras.





Soluciones para adhesivos y selladores

Adhesivos y selladores

El portafolio de productos Braskem dirigido al mercado de adhesivos y selladores presenta alto desempeño para una amplia variedad de aplicaciones. Conozca a continuación nuestros productos para el mercado de adhesivos y selladores:

Químicos

Especialidades

- PIB Braskem
- Braskem Unilene®

Plásticos

- EVA
- PVC

Solventes

- Ciclohexano
- Tolueno
- Xileno
- Braskem Pluract™
- Braskem Ezolem™
- Braskem Sensitis™

PIB Braskem

Atóxico, el PIB Braskem está certificado por National Sanitation Foundation (NSF) y cumple los requisitos para aplicaciones de adhesivos y selladores en la industria de cosméticos y alimentos.

Producido hace más de 40 años, el PIB Braskem ha mejorado constantemente y actualmente están disponibles diversas opciones. Entre ellos, el de peso molecular mediano es una excelente opción como materia prima para aplicaciones en adhesivos y selladores.

Permanencia

No se seca ni siquiera con la acción de catalizadores de secado. No tiene pérdida de volátiles y es resistente a intemperies.

Tackness

Características inherentes de tack y adhesividad.

Elasticidad

Presenta elasticidad en un amplio rango de temperatura.

Barrera

Presenta excelente barrera a humedad y gas.

Resistencia

Es resistente al clima, temperatura y agua, manteniéndose incoloro e inodoro. Polímero no curable.

Atóxico

Aprobado para tener contacto con alimentos y no irrita la piel. Cumple una variedad de requisitos de contacto con alimentos de Food and Drug Administration (FDA).

Aislante

Baja conductividad eléctrica.

APLICACIONES

**Cintas extraíbles
y sensibles a la presión**





PSA



Aislante eléctrico



Adhesivos hot melt

Propiedades	Peso molecular Avg.	Viscosidad @ 37,8 °C	Viscosidad @ 100 °C	Color	Densidad a 20/4 °C	Punto de ignición
Unidad	Daltons	cSt	cSt	Pt-Co	-	°C
Método de ensayo	SM 180-6	ASTMD-445	STMD-446	ASTMD-1209	ASTMD-4052	ASTMD-D92
Grades						
PIB 4	300	15	-	50	0,82	125
PIB 6	330	32	6	50	0,84	130
PIB 8	440	105	12	50	0,85	130
PIB 10	500	380	28	50	0,87	135
PIB 24	940	7000	210	30	0,89	200
PIB 32	1300	22000	700	30	0,90	220
PIB 122	2500	-	3200	30	0,91	240
PIB 128	2700	-	4400	30	0,91	255
PIB 240	4200	-	13000	30	0,92	280



Braskem Unilene™

Debido a sus excelentes características de tack y adhesión es el material ideal para adhesivos de alto desempeño, además de presentar buena compatibilidad con una diversificada gama de materiales poliméricos.

Ventajas de Braskem Unilene® en adhesivos

Embalajes



A base de solvente

- Soluble en la mayoría de los solventes
- Compatible con diversos polímeros
- Repelente al agua

Pañales



Hot Melt

- Excelente compatibilidad con EVA y una amplia gama de polímeros
- Permite el control del tiempo pendiente

Calzados



PSA

- Ofrece tack permanente y adhesividad instantánea
- Compatible con SIS, SBS y demás copolímeros en bloque
- Sus características de desempeño permiten su uso en una gran variedad de sustratos

Propiedades		Punto de Ablandamiento	Color Gardner	Número de Ácido
Unilene® C9 - Resina Aromática		ASTM D-6496	ASTM D-6166	ASTM D-974
Série A	A-80	75-86	Máx 7	< 0,10
	A-90	87-95	Máx 7	< 0,10
	A-100	96-105	6-máx.	< 0,10
Série B	B-100	95-105	6-máx.	< 0,10
	B-110	106-115	6-máx.	< 0,10
	B-120	116-125	6-máx.	< 0,10
Série BS	BS-130	126-135	Máx 5	< 0,10
	BS-140	136-145	Máx 5	< 0,10

Unilene® T101 - Resina Alifática C5	Método ASTM	Unidades	Valores
Punto de ablandamiento	D 6493	°C	95-98
Color Gardner (50% de sólidos de resinas en tolueno)	D 6166	-	≤ 4
Número de ácido	D 974	mgKOH/g	< 0,1
Viscosidad a 200°C	D 3236	mPas	máx. 250
Peso molecular (GPC, Mw)	GPC		1800

Unilene® XT-100 - Resina Alifática Modificada C5-C9	Método ASTM	Unidades	Valores
Punto de ablandamiento	D 6493	°C	89-96
Color Gardner (50% de sólidos de resinas en tolueno)	D 6166	-	≤ 3
Número de ácido	D 974	mgKOH/g	< 0,1
Peso molecular (GPC, Mw)	GPC		1700

Unilene® XT-1000 - Resina Alifática Modificada C5-C9	Método ASTM	Unidades	Valores
Punto de ablandamiento	D 6493	°C	97-103
Color Gardner (50% de sólidos de resinas en tolueno)	D 6166	-	≤ 1
Peso molecular (GPC, Mw)	GPC		2000



Solventes

Braskem Ezolem™, Braskem Sensitis™, Braskem Pluract™, Ciclohexano, Tolueno y Xileno son solventes Braskem presentes en las principales formulaciones de adhesivos y selladores, ayudando en el proceso de adhesión y optimizando el secado del pegamento.

Ventajas de los solventes Braskem en adhesivos y selladores

Alto poder de disolución

Braskem Pluract™, Tolueno y Xileno son solventes ideales para adhesivos aplicados en la fabricación de muebles, calzados y en las industrias de construcción y automotriz.

- Alto poder de disolución
- Gran versatilidad
- Solvente pesado para ajustar el tiempo de cura
- Excelente solvente e limpieza

Pureza

Con menos color y olor, los solventes hidrogenados Braskem Sensitis™ y Ciclohexano son excelentes para aplicaciones en selladores de silicona.

- Disolución de alto desempeño
- Alto nivel de pureza
- Baja concentración de compuestos aromáticos

Versatilidad

Braskem Ezolem™ son solventes alifáticos esenciales para adhesivos y formulaciones usadas en la fabricación de calzados.

- Excelente costo-beneficio
- Flexibilidad superior en formulaciones
- Alta compatibilidad con polímeros a base de resina

APLICACIONES

Calzado

Colchones

Adhesivos para tubos de PVC

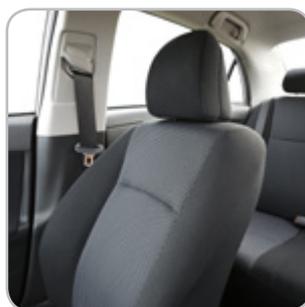
Muebles



Alfombra



Selladores a base de silicona para tubos



Tapizados

Producto	Densidad (20/4°C)	Punto de ebullición inicial (°C)	Punto de ebullición final (°C)	Punto de inflamación (°C)	Punto de anilina (°C)	Punto de anilina mixto (°C)	Tasa de evaporación (acetato de butilo - 100)	Concentración de benceno (%)	Color de escala
AROMÁTICOS									
TOLUENO	0,87	110	-	4	-	10	209	< 0,1	< 20
XILENO	0,86	136	143	17	-	12	73	< 0,02	< 20
ALIFÁTICOS									
BRASKEM EZOLEM™ 6/7	0,70	58	72	< 10	55	-	790	< 0,1	< 10
BRASKEM EZOLEM™ 7/9	0,72	70	95	< 10	48	-	655	< 0,1	< 20
BRASKEM EZOLEM™ 6/13	0,69	60	135	< 20	69	-	447	< 0,05	< 30
BRASKEM EZOLEM™ 6/15	0,72	50	200	< 20	51	-	442	< 0,1	< 30
BRASKEM EZOLEM™ 6/17	0,72	60	170	< 20	62	-	473	< 0,1	< 20
BRASKEM AGUARRÁS	0,76	135	235	> 28	57	-	39	< 0,01	< 30
HIDROGENADOS									
BRASKEM SENSITIS™ 3/16	0,71	35	160	< 10	75	-	122	< 0,01	< 5
BRASKEM SENSITIS™ 13/15	0,72	130	150	20	76	-	94	< 0,01	< 5
BRASKEM SENSITIS™ 17/21	0,75	170	210	52	83	-	8	< 0,002	< 5
BRASKEM SENSITIS™ 22/25	0,78	218	255	90	89	-	0,5	< 0,002	< 5

Adhesivos hot melt

Las soluciones de hot melt Braskem están formadas por resinas semi-amorfas con acetato de vinilo, que ofrecen buena compatibilidad con otras resinas y combinan con termoplásticos.

Hay varios tipos de resinas que generan soluciones para una amplia variedad de adhesivos hot melt, con diferentes ventajas. Además de los tipos de adhesivos producidos con resinas EVA, ellos también pueden mezclarse con resinas tackificantes, cera de polietileno, parafina, antioxidante, plastificación de materiales y otros productos, garantizando el desempeño adecuado a cada aplicación.



Ventajas

- 100% sólidos
- Compatibles con resinas hidrocarbonadas
- Baja toxicidad
- Rápida aplicación (tiempo definido)
- Excelente tiempo para adhesión (corto tiempo pendiente)
- Adecuados para perforar materiales diferentes
- Control de línea de adhesión
- Resistencia a humedad
- Exigen pequeño coeficiente de adherencia

Propiedades típicas		Índice de fluidez (190°C / 2.16Kg)	Tenor de acetato de vinilo	Densidad	Punto de fusión ^a	Temperatura de ablandamiento Vicat ^a	Dureza (Shore A) ^a	Dureza (Shore D) ^a	Resistencia a tracción en la ruptura ^a	Dilatación en la ruptura ^a
Método ASTM		D 1238	Braskem	D 1505 / D 792 ^a	D 3418	D 1525	D 2240	D 2240	D 638	D 638
Unidades		g/10 min	%	g/cm ³	°C	°C	-	-	MPa	%
EVA	HM728	6,0	28	0,950	77	49	80	25	-	-
	Componente base para fabricación de adhesivos hot melt compatibles con ceras y otros materiales.									
	HM2528	25	28	0,950	75	46	79	23	-	-
	Componente base para fabricación de adhesivos hot melt para embalajes, encuadernaciones, alfombras y aplicaciones en general.									
	HM150	150	20	0,940	83	46	83	27	-	-
Componente base para fabricación de adhesivos hot melt para embalajes, encuadernaciones y aplicaciones en general. Compatible con ceras.										



PVC

Copolímero de cloruro de vinilo y acetato de vinilo

Las resinas de PVC Copolímero se utilizan en la producción de adhesivos para tubos y conexiones, laminados y películas de PVC.

Presentan diferente valor K (peso molecular) y contenido de acetato para eventuales ajustes de acuerdo con la necesidad de la aplicación.

	CS 50/15 SM	CS 57/14 SM	CS 62/08 BM
Valor de K	50	57	62
Límite del contenido de acetato	15%	14%	8%
Contenido volátil	≤1	≤1	≤1

