



El futuro circular solo es posible juntos

En Braskem y Braskem Idesa, creemos que la economía circular es el camino para promover un impacto positivo en el mundo y construir un futuro más sostenible.

Por eso creamos WeneW, nuestro ecosistema de circularidad que ayuda a fomentar esta nueva realidad. Un concepto que nació para representar nuestro rol a favor de la economía circular y que identifica productos, tecnologías e iniciativas dirigidas a la educación y al diseño circular.

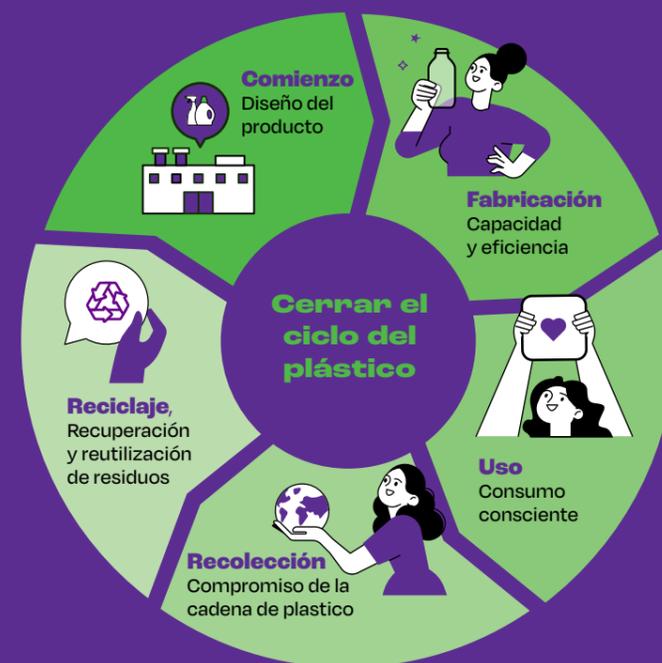
Queremos fomentar el negocio y las iniciativas de valorización de los residuos plásticos post-consumo mediante colaboraciones con clientes, *brand owners* y toda la cadena de valor de químicos y plásticos.

Al final, trabajando juntos podemos crear algo nuevo una y otra vez.

Conozca nuestras soluciones circulares. ¡Acompáñenos!



La reducción de los residuos plásticos forma parte de los compromisos de Braskem con el desarrollo sostenible. **Más información.**



¿Cómo producimos nuestras soluciones circulares?

Los productos circulares de Braskem son resultado de procesos de reciclado y recuperación de residuos plásticos.

Invertimos en tecnologías innovadoras de reciclado y recuperación de residuos porque queremos ir más allá, ampliando cada vez más la economía circular. ¡Conozca nuestro portafolio Wenew!



Reciclado mecánico

Proceso de trituración del plástico posconsumo en partículas más pequeñas que, después de pasar por el proceso de extrusión, se transforman en resinas recicladas para las más diversas aplicaciones.



Consulte en las páginas siguientes el portafolio global de productos con contenido reciclado Wenew.

Reciclado químico

Proceso de descomposición de moléculas de plástico posconsumo, con modificación de sus propiedades físico-químicas, para la generación de materia prima circular utilizada en la fabricación de nuevos químicos o resinas, con la misma calidad de los convencionales y para las más diversas aplicaciones.

Las unidades de Braskem en Brasil, Estados Unidos y Europa cuentan con la certificación ISCC Plus (Certificación Internacional de Sostenibilidad y Carbono) para la producción de químicos y plásticos a partir de materias primas circulares.



Braskem está invirtiendo en tecnología de reciclado químico para, en breve, hacerla realidad.

Recuperación de residuos

Proceso de recuperación de productos derivados de la fabricación de otras soluciones de Braskem, generando máximo aprovechamiento de materias primas y reducción de residuos.

Vea en las próximas páginas el portafolio de químicos circulares Wenew.

Haga el cambio, su empresa y el mundo necesitan

Cuando utiliza nuestras soluciones circulares en sus productos, está uniéndose a una nueva economía que está prosperando y contribuyendo a transformar el mundo.



Portfalo Wenew: conozca nuestras soluciones circulares

Resinas con contenido reciclado

Un portafolio de resinas recicladas de polietileno (rPE), polipropileno (rPP), cloruro de polivinilo (rPVC) e etilvinilacetado (rEVA) que une alta calidad, desempeño y sostenibilidad.

Opciones food-grade
para embalajes alimenticios
Comercialización en Estados Unidos y México

Nuevos grados en desarrollo

Soluciones bajas y neutras en carbono
moldeo por soplado, inyección y extrusión
Resinas con contenido reciclado posconsumo y renovable medible

Rígidos

El concepto de economía circular está cada vez más presente en el diseño de embalajes rígidos y en su proceso de fabricación. El portafolio de resinas Wenew para rígidos fue desarrollado para satisfacer las necesidades de diversos mercados, entregando calidad, rastreabilidad y seguridad, en línea con los altos requisitos técnicos de las aplicaciones.



Flexibles

La transición para una economía circular trae un nuevo enfoque para el desarrollo de los envases, de los embalajes y la comunicación de las marcas con el consumidor. Esta transformación abarca el entendimiento de nuevos materiales y conceptos, extendiéndose a la importancia de la eliminación correcta de residuos y de la suma de fuerzas para alcanzar la circularidad del plástico. El portafolio de resinas Wenew para flexibles colabora para agregar valor a las marcas al garantizar calidad, diferenciación y más sostenibilidad.



Aplicaciones de ejemplares meramente ilustrativas. La posibilidad de utilización de este producto para determinada finalidad puede variar de acuerdo con el país y debe ser analizada por el interesado. Braskem no garantiza la posibilidad de uso del producto en conjunto con otros materiales para la aplicación deseada. Es necesario verificar el RIS (Regulatory Information Sheet) o contactar a Braskem para información regulatoria específica.

Químicos circulares

El portafolio de químicos Wenew cuenta con opciones circulares desarrolladas a partir del proceso de fabricación de otros productos de Braskem o a partir del proceso de reciclado químico.

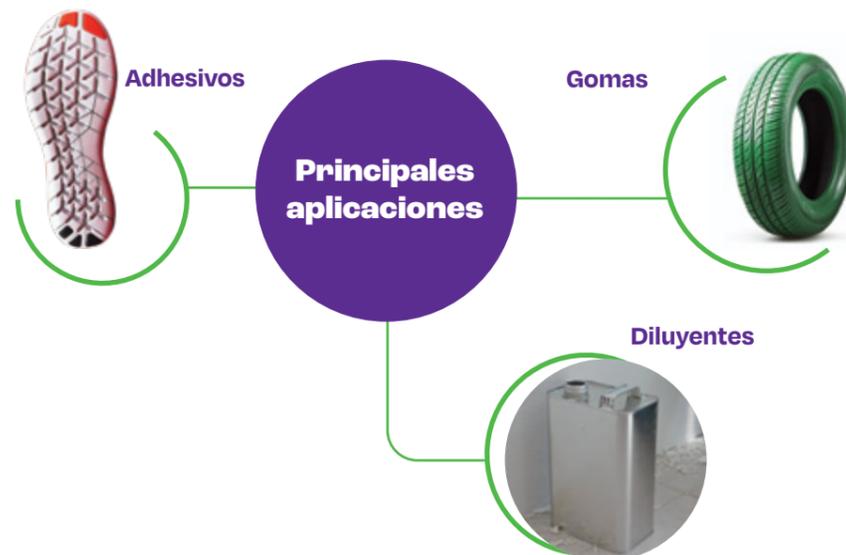
Nuevas soluciones
en desarrollo

Aprovechamiento máximo
de materia prima

Residuos
Reducción

Hexano Circular

El primer disolvente circular de Braskem, presenta al mercado una alternativa competitiva y de calidad, combinando sostenibilidad y rendimiento en un mismo producto. Disolvente hidrocarburo alifático procedente del proceso de producción de poliolefinas, el hexano circular puede aplicarse en los mercados de adhesivos, cauchos y diluyentes, entre otros.



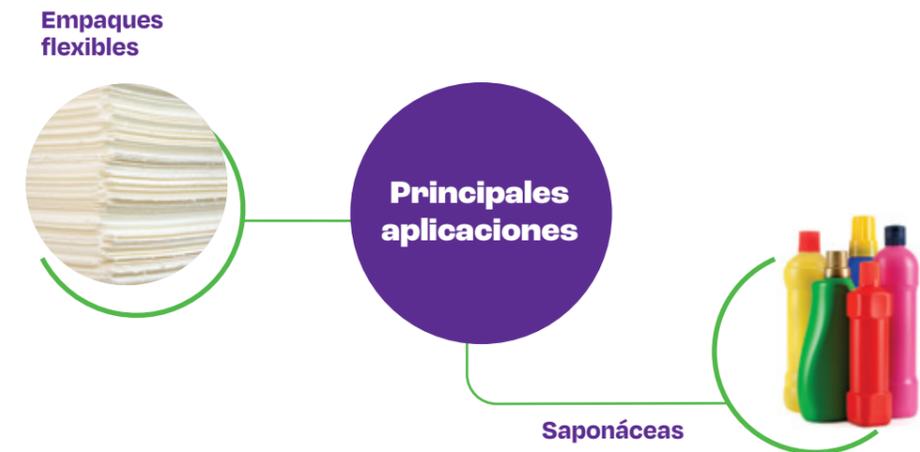
Sensitis 17/21 Circular

Sensitis 17/21 Circular es un disolvente hidrocarburo isoparafínico que combina circularidad, producción local y alto rendimiento, ofreciendo una solución sostenible completa para diversas aplicaciones. Obtenido del proceso de producción de poliolefinas, Sensitis 17/21 Circular tiene una concentración muy baja de compuestos aromáticos, así como baja reactividad y toxicidad, lo que lo convierte en un disolvente seguro tanto para las personas como para el medio ambiente.



Caústica Circular

Solución alcalina reciclada, obtenida del reciclaje de una solución acuosa utilizada en el lavado de gases. Esta solución es una excelente alternativa sostenible para el proceso de sustitución química, gracias a su alta eficacia en la caustificación y a la presencia de sulfuros.



Aplicaciones meramente ejemplificativas. La posibilidad de utilización de este producto para determinada finalidad puede variar de acuerdo con el país y debe ser analizada por el interesado. Braskem no garantiza la posibilidad de uso del producto en conjunto con otros materiales para la aplicación deseada. Es necesario verificar el RIS o contactar a Braskem para información regulatoria específica.

Portafolio Wenen

Contamos con soluciones circulares disponibles en todas las regiones donde operamos. Un portafolio diversificado que no para de crecer, fruto de investigaciones y desarrollos para satisfacer las necesidades de un mundo en transformación y colaborar con el alcance de las metas de sostenibilidad de nuestros clientes y brand owners.



Tablas Resinas y Químicos Wenen América del Sur

Polietileno

	FAMILIA	CÓDIGO	APLICACIÓN	COLOR	MFI 190 °C/2,16 kg (g/10 min)	MFI 190 °C/5,0 kg (g/10 min)	DENSIDAD (g/cm³)	PROCESABILIDAD	RESISTENCIAL AL IMPACTO	RESISTENCIA QUÍMICA	SOLDABILIDAD	RESISTENCIA AL DESGARRE
Inflexibles	PEAD	DA055A	Moldeo por inyección/Extrusión	Blanco/off white	0,15	-	0,960	**	***	***	-	-
	PEAD	DA065A	Moldeo por inyección/Extrusión	Blanco/off white	0,15	-	0,960	**	***	***	-	-
	PEAD	RPR 5C4 BK	Tapas	Negro	1,8	-	0,955	**	**	**	-	-
	PEAD	DAR 001A	Tubos/Extrusión	Negro	-	0,55	0,955	***	-	***	-	-
	PEBDL	DL085C	Filme tubular	Natural	2,4	-	0,921	**	-	-	***	**
Flexible	PEBDL	DLR 002A	Stretch Hood	Natural	2,0	-	0,923	**	-	-	***	***
	PEBDL	RPL001 BE0	FFS/bolsas generales	Azul/Traslucido	0,4	-	0,925	**	-	-	***	**
	PEBDL	RPL001 WE0	Stretch/Coil (filme tubular)	Blanco	0,4	-	0,925	**	-	-	***	**

Polipropileno

	FAMILIA	CÓDIGO	APLICACIÓN	COLOR	MFI 230 °C/2,16 kg (g/10 min)	PROCESABILIDAD	RIGIDEZ	RESISTENCIAL AL IMPACTO
Inflexibles	PP HOMO	RPH 0J7 BK	Moldeo por inyección	Negro	10	**	***	*
	PP HOMO	RPH 0J7 GY	Moldeo por inyección	Gris	10	**	***	*
	PP COPO	RPP237 BK6	Moldeo por inyección	Negro	24	***	**	**
	PP HOMO	RPP237 BK7	Moldeo por inyección	Negro	12	**	***	*
	PP COPO	RPP237 WE6	Moldeo por inyección	Blanco	24	***	**	**
	PP HOMO	DP 237E	Moldeo por inyección	Blanco/off white	12	**	***	*
	PP HOMO	DP 241	Raffia	Gris	6,5	***	-	-

Tablas Resinas y Químicos Wenew América del Sur

Cloruro de polivinilo

	FAMILIA	CÓDIGO	APLICACIÓN	COLOR	CONTENIDO DE HUMEDAD	PARTÍCULAS > 20 MESH	PARTÍCULAS DE HIERRO	DUREZA SHORE A
Inflexible	PVC	COMP PVC PCR RIG 1	Construcción - Perfiles, suelos, etc.	Estándar	< 0,5%	≤ 0,1%	Ausente	-
Flexible	PVC	COMP PVC PCR FLX 1	Productos flexibles: zapatos, laminados, mangueras, etc.	Gris	< 0,5%	-	-	> 85

Etilvinilacetado

	FAMILIA	CÓDIGO	APLICACIÓN	COLOR	PROCESABILIDAD	CONTENIDO DE ACE-TATO DE VINILO (%)	CONTRACCIÓN	DUREZA
Inflexible	EVA	RVA001 NL6	Tableros expandidos y reticulados para la industria del calzado, muebles y otras industrias.	Natural	**	**	***	**
Flexible	EVA	RSVA002 NL5	Moldeo por inyección, plantillas	Natural	***	***	**	***

Caústica Circular

DENSIDAD RELATIVA (g/l)	PH	PUNTO DE EBULLICIÓN (°C)	PUNTO DE FUSIÓN (°C)
1	14	100	-5

Hexano Circular Hidrocarbónico Alifático

TASA DE EVAPORACIÓN RELATIVA (ACETATO DE BUTILO = 100)	PARÁMETROS DE SOLUBILIDAD DE HANSEN ((J/cm ³) ^{1/2})			SOLUBILIDAD (% masa) at 20°C		PUNTO DE INFLAMACIÓN (°C)	RANGO DE DESTILACIÓN A 760 mmHg (°C)	DENSIDAD (20/4 °C)
	δD	δP	δH	DISOLVENTE EN AGUA	AGUA EN DISOLVENTE	RECIPIENTE CERRADO		
830	14,9	0,0	0,0	INMISCIBLE	INMISCIBLE	-26,0	58 - 80	0,670

Sensitis 17/21 Circular Hidrocarbónico Isoparafínico

TASA DE EVAPORACIÓN RELATIVA (ACETATO DE BUTILO = 100)	PARÁMETROS DE SOLUBILIDAD DE HANSEN ((J/cm ³) ^{1/2})			SOLUBILIDAD (% masa) at 20°C		PUNTO DE INFLAMACIÓN (°C)	RANGO DE DESTILACIÓN A 760 mmHg (°C)	DENSIDAD (20/4 °C)
	δD	δP	δH	DISOLVENTE EN AGUA	AGUA EN DISOLVENTE	RECIPIENTE CERRADO		
8	15,4	0,0	0,0	INMISCIBLE	INMISCIBLE	52,0	170 - 210	0,750

Tablas Resinas Wenew América del Norte

Polietileno

	FAMILIA	CÓDIGO	APLICACIÓN	COLOR	MFI 190 °C/2,16 kg (g/10 min)		PROCESABILIDAD	RIGIDEZ	RESISTENCIAL AL IMPACTO	RESISTENCIA QUÍMICA	SOLDABILIDAD	RESISTENCIA AL DESGARRE	CONTACTO CON ALIMENTOS
					Mín	Máx							
Inflexibles	PEAD	RPR 3A1 NL	Moldeo por inyección/Extrusión	Natural	0,38	0,955	***	***	***	***	-	-	Este producto cumple los requisitos para determinadas aplicaciones en contacto con alimentos de la FDA
	PEAD	RPR 5A1 WE	Moldeo por inyección/Extrusión	Natural	0,40	0,955	***	***	***	***	-	-	Este producto cumple los requisitos para determinadas aplicaciones en contacto con alimentos de la FDA
	PEAD	RPR 7A1 NL	Moldeo por inyección/Extrusión	Natural	0,18	0,955	***	***	***	***	-	-	Este producto cumple los requisitos para determinadas aplicaciones en contacto con alimentos de la FDA
	PEAD	RPR 0A2 NL	Moldeo por inyección/Extrusión	Natural	0,5	0,957	***	**	**	**	-	-	Este producto cumple los requisitos para determinadas aplicaciones en contacto con alimentos de la FDA
	PEAD	RPR 0A2 WE	Moldeo por inyección/Extrusión	Blanco	0,44	0,963	***	**	**	**	-	-	No
	PEAD	RPR 0A2 GN	Moldeo por inyección/Extrusión	Verde	0,44	0,963	***	**	**	**	-	-	No
	PEAD	RPR 0A2 BL	Moldeo por inyección/Extrusión	Azul	0,44	0,963	***	**	**	**	-	-	No
	PEAD	RPR 0A2 RD	Moldeo por inyección/Extrusión	Rojo	0,44	0,963	***	**	**	**	-	-	No
	PEAD	RPR 0A2 GY	Tubos/Moldeo por soplado/Extrusión	Gris oscuro	0,47	0,959	***	**	**	**	-	-	No
	PEAD	RPR 0A2 BE	Tubos/Moldeo por soplado (gran volumen)	Azul oscuro	0,5	0,950	***	**	**	**	-	-	No
	PEAD	RPR 3G2 WE	Moldeo por inyección	Blanco	5	0,957	***	**	-	**	-	-	No
Flexible	PEBD	RPL 5A1 NL	Extrusión de película	Natural	0,6	0,921	**	-	-	-	***	**	No
	PEBD	RPL 5C1 NL	Extrusión de película	Natural	1,85	0,921	**	-	-	-	***	**	No
	PEBD	RPL 0C2 NL	Extrusión de película	Natural	1,25	0,927	**	-	-	-	***	**	No

Polipropileno

	FAMILIA	CÓDIGO	APLICACIÓN	COLOR	MFI 230 °C/2,16 kg (g/10 min)		PROCESABILIDAD	RIGIDEZ	RESISTENCIAL AL IMPACTO	ESTABILIDAD DIMENSIONAL	CONTACTO CON ALIMENTOS
					Mín	Máx					
Flexible	PP COPO	RP112 GY2	Termoformado	Gris	3		-	-	-	-	Este producto cumple los requisitos para determinadas aplicaciones en contacto con alimentos de la FDA
	PP COPO	RPP117 GY2	Moldeo por inyección - Tapas	Gris	16		-	-	-	-	Este producto cumple los requisitos para determinadas aplicaciones en contacto con alimentos de la FDA
	PP COPO	RPP103 GY5	Moldeo por inyección - Tapas	Gris	22		-	-	-	-	No
	PP COPO	RPP101 GY5	Extrusión	Gris	3		-	-	-	-	No
	PP COPO	RPI OR2 BK	Compuesto - Autos/Industrial	Negro	35		-	-	-	-	No
	PP COPO	RPI OR2 GY	Compuesto - Autos/Industrial	Gris	35		-	-	-	-	No
	PP HOMO	RPH OE1 NL	Moldeado por soplado/Termoformado/ Película repartida	Natural	2,5		***	**	-	***	Esperado Abr/24
	PP HOMO	RPI008	Inyección - Tapas	Natural	8		**	**	-	***	Esperado Abr/24

Tablas Resinas Wenew Europa

Polietileno

	FAMILIA	CÓDIGO	APLICACIÓN	COLOR	MFI 190 °C/2,16 kg (g/10 min)		PROCESABILIDAD	RIGIDEZ	RESISTENCIAL AL IMPACTO	RESISTENCIA QUÍMICA	SOLDABILIDAD	RESISTENCIA AL DESGARRE	CONTACTO CON ALIMENTOS
					Min	Máx							
Inflexibles	PEAD	RPR 3A1 NL	Moldeo por inyección/Extrusión	Natural	0,38	0,955	***	***	***	***	-	-	Este producto cumple los requisitos para determinadas aplicaciones en contacto con alimentos de la FDA
	PEAD	RPR 5A1 WE	Moldeo por inyección/Extrusión	Natural	0,40	0,955	***	***	***	***	-	-	Este producto cumple los requisitos para determinadas aplicaciones en contacto con alimentos de la FDA
	PEAD	RPR 7A1 NL	Moldeo por inyección/Extrusión	Natural	0,18	0,955	***	***	***	***	-	-	Este producto cumple los requisitos para determinadas aplicaciones en contacto con alimentos de la FDA
	PEAD	RPR 0A2 NL	Moldeo por inyección/Extrusión	Natural	0,5	0,957	***	**	**	**	-	-	Este producto cumple los requisitos para determinadas aplicaciones en contacto con alimentos de la FDA
	PEAD	DA 070D	Moldeo por inyección/Extrusión	Verde oliva	0,3	> 0,945	***	**	-	-	-	-	No
	PEAD	DA 072D	Moldeo por inyección/Extrusión	Verde oliva	0,3	> 0,945	***	**	-	-	-	-	No
	PEAD	RDH 002A	Moldeo por inyección/Extrusión	Natural	0,5	> 0,945	***	***	-	-	-	-	No
	PEAD	RDH 003A	Moldeo por inyección/Extrusión	Blanco	0,5	> 0,945	***	***	-	-	-	-	No
	PEAD	RDH 004A	Moldeo por inyección/Extrusión	Gris claro	0,3	> 0,945	***	***	-	-	-	-	No
	PEAD	RDH 005A	Moldeo por inyección/Extrusión	Natural	0,4	> 0,945	***	***	-	-	-	-	No
	PEAD	RDH 009A	Moldeo por inyección	Gris	5	>0,945	**	**	-	-	-	-	No
	PEAD	DA 080A	Moldeo por inyección	Verde	4	>0,945	**	***	-	-	-	-	No
	PEAD	DA 079A	Moldeo por inyección	Verde	2,5	>0,945	**	**	-	-	-	-	No
Flexible	PEBDL	RDL 001A	Extrusión de película	Amber	1,2	< 0,940	**	-	-	-	***	**	No
	PEBDL	RPL 0C2 WE	Extrusión de película	Blanco	0,6	< 0,940	***	-	-	-	***	***	No
	PEBDL	RGL 5C2 WE	Extrusión de película	Blanco	0,8	< 0,940	***	-	-	-	***	***	No
	PEBDL	RDL 004A	Extrusión de película	Natural	0,6	<0,940	***	-	-	-	***	**	No

Polipropileno

	FAMILIA	CÓDIGO	APLICACIÓN	COLOR	MFI 230 °C/2,16 kg (g/10 min)		PROCESABILIDAD	RIGIDEZ	RESISTENCIAL AL IMPACTO	ESTABILIDAD DIMENSIONAL	CONTACTO CON ALIMENTOS
					Min	Máx					
Inflexibles	PP COPO	DP 234A	Moldeo por inyección	Gris	40	40	***	**	***	-	No
	PP COPO	DP 234B	Moldeo por inyección	Gris oscuro	40	40	***	**	***	-	No
	PP COPO	DP 235A	Moldeo por inyección	Gris	12	12	***	***	**	-	No

Braskem: Presencia mundial

Con una visión de futuro global y orientada al ser humano, Braskem se esfuerza cada día por mejorar la vida de las personas creando soluciones sostenibles en la química y el plástico. Braskem es el mayor productor de resinas termoplásticas de América y líder mundial en la producción de biopolímeros a escala industrial.

Nuestros productos se exportan a alrededor de 70 países y contamos con 40 unidades industriales, ubicadas en Brasil, Estados Unidos, Alemania y México (en asociación con la empresa mexicana Idesa).

Para más información, visite www.braskem.com.



40
unidades
industriales

29 fábricas en Brasil
5 fábricas en EE.UU.
4 plantas en México
2 fábricas en Alemania

Exportación a
clientes en más de

70
países



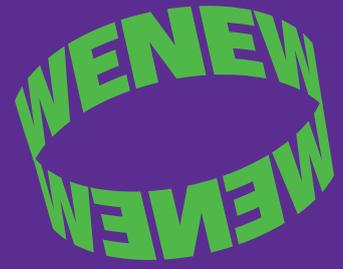
6 mayor productor
en PE, PP y PVC

#1 Productor de PE, PP
y PVC en **América**

#1 Productor de PP
en **América del Norte**

#1 PE, PP y PVC
productor en
América Latina





La transición para la economía circular ya comenzó. ¿Te sumarías a este viaje?

¡Converse con nuestro equipo!